

Čtyřkomponentní bezespará epoxidová podlahovina určená pro finální dekorativní úpravy podlah v interiérech.

Použití

Designová podlaha umožňující dodržet plánované grafické provedení.

- Výstavní haly
- Shopping centra
- Foayery
- Hotely
- Reprezentační prostory

Výhody

- Vysoké provozní zatížení
- Povrchová různorodost
- Vysoce estetický vzhled
- Odolnost vůči opotřebením
- Snadná údržba

Specifikace modelu

Výrobek: Epotec® Teraco
Barva: dle vzorníku RAL
Výrobce: Techfloor s.r.o.

Skladba systému

Penetrace: Epotec® Primer SF (komp. A, B)
Krycí vrstva: Epotec® Teraco (cca 16-20 kg/m², tl. 10 mm před zbroušením)
- komponent A - pryskyřice,
- komponent B - tvrdidlo,
- komponent C – plnivo (křemičité písky)
- komponent D - plnivo

Pro protiskluzovou úpravu kontaktujte naše technické poradce. Podrobné pokyny pro pokládku jsou k dispozici na požádání.

Balení

A 7,4 kg, B 3 kg, C 19,6 kg, D dle druhu plniva

Skladování a životnost

Je-li skladováno neotevřené, v suchu, při teplotě 10-35°C bude životnost min. 6 měsíců.

Požadavky na podklad

Podklad musí být čistý, suchý, zbavený veškerých mechanických nečistot a nesořodých částic, děr a prasklin. Zbytková hmotnostní vlhkost betonu musí být nižší než 4 %, stáří betonu min. 28 dní.

Povrch nesmí být kontaminován oleji nebo jinými látkami.

Penetraci proveďte materiálem Epotec® Primer SF. V případě kvalitního podkladu použijte váleček, je-li podklad porézní, použijte ocelové hladítko.

Aplikace**Míchání**

Balení jsou předvážena pro dosažení optimálního výsledku při aplikaci. Nikdy nerozdělujte nebo neměňte dávky v balení.

Dbejte na to, aby se do směsi nedostávalo příliš mnoho vzduchu. Míchejte v suchém prostředí, aby se do směsi nedostala vlhkost.

Epotec® Primer SF

Složku B vlejte do sl.A, míchejte 3 min do vzniku homogenní směsi. Ihned po rozmíchání rozprostřete válečkem nebo gumovou stěrkou a ujistěte se, že je vpracován do všech nerovností povrchu. Při nutnosti 2 vrstev (porézní povrchy) nechte přes noc tvrdnout a 2.vrstvu naneste stejným způsobem

Epotec® Teraco

Po zaschnutí penetrace – cca 12 hod. - rozmíchejte vrtačkou komponent A (z důvodu usazení agregátů), vmíchejte B a míchejte až do vzniku homogenní směsi. Po té přidejte složku C a D a opět míchejte do vytvoření homogenní směsi. Ihned rozprostřete pomocí zubové stěrky na požadovanou tloušťku (s rezervou na broušení) a zaválečujte vypichovacím válečkem, aby byl uvolněn zachycený vzduch. To opakujte po 25-45 min (teplota v místnosti 15-30 st.C). Po vyžrání povrchu následuje broušení v etapách až do vyhlazení dle požadavků.

Očištění nářadí

Bezprostředně po práci očistěte ředidlem.

Zrání

Během prvních 6 hod zajistěte, aby podlahovina nebyla vystavena průvanu, mohl by způsobit popraskání a trhliny. Uzavřete přístupové otvory PVC folií, abyste zabránili proudění vzduchu a znečištění. Zabraňte kontaminaci/znečištění materiály, úniku vody na plochu.

Zpracovatelnost při 20 °C.....30 min

Pochůznost při 20 °C.....12 hod

Plná zátěž 20 °C.....7 dní

Další informace

Jestliže se ve spojení s tímto materiálem mají použít i jiné výrobky, nahlédněte do odpovídajících technických listů, aby mohly být určeny všechny požadavky.

Bezpečnost práce

- Používejte osobní ochranné prostředky pro oči a obličej a vhodný ochranný oděv. Pracovní oděv ukládejte odděleně, zasažený nebo potřísněný oděv vyměňte
- Dráždí oči, dýchací orgány a kůži.
- Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží.
PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím mýdla a vody.

PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc

- V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a informujte o expozici této látce
- Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží, komp. B způsobuje poleptání
- Při požití nevyvolávejte zvracení, vypláchněte vodou a vyhledejte lékaře
- Zamezit proniknutí do povrchových i spodních vod, odpadních vod nebo do zeminy.
- Tento materiál a obaly musí být zneškodněny jako nebezpečný odpad

Některé z komponentů tohoto materiálu mohou být nebezpečné během míchání a aplikace. Poučte se proto s relevantními zdravotními a bezpečnostními daty, dostupnými na požádání v Techflooru.

Technická dokumentace

Podlahový systém Epotec® Teraco splňuje požadavky Nařízení (EU) č.305/2011 (CPR). Byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 harmonizované normy EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry.

- Prohlášení o vlastnostech, č. 2013/11
- ITT protokol o počáteční zkoušce, NO 1390 – CSI a.s. Praha – Reakce na oheň dle EN 13501-1+A1:2010, Zdravotní (stanovení VOC)- SZÚ Praha
- Mechanické vlastnosti dle EN 13813, CSI a.s. Zlín, TZÚS s.p. Praha
- Zkoušky protikluznosti dle DIN 51130, ČSN 72 5191, TZUS s.p. Plzeň
- Stanovení hmotnostní aktivity radionuklidů dle V.18/97 Sb. a 307/2002 Sb., VUŠTAH a.s. Brno

CE značení

Techfloor s.r.o.
17.listopadu 454
252 63 Roztoky
Výrobní závod: Techfloor s.r.o., Přemyslovců 49,
747 07 Opava – Jaktář

12

EN 13813
č. 2013/11
SR-B 2,0 -AR 0,5 – IR 4
Pryskyřičný potěrový materiál, dekorativní
EPOTEC® TERACO

Reakce na oheň:	Bfl –s1
Uvolňování nebezpečných látek:	NPD
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	NPD
Pevnost v tahu za ohybu:	NPD
Odolnost proti obrusu:	AR 0,5
Přídržnost:	B 2,0
Odolnost proti rázu:	IR 4
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

Doplňkové informace

Protikluznost (DIN 51130)	R 12
VOC (3/2003 Sb.)	Splňuje požadavky
Radionuklidy (18/1997 Sb.)	I < 0,5
Pevnost v tlaku (EN 1015-11)	Min 60 MPa
Pevnost v tahu za ohybu (EN 1015-11)	Min 30 MPa

Prohlášení

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou popisem výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a výsledcích laboratorních testů v době vydání. Nezohledňují konkrétní případ použití. Z údajů nemohou být vyvozovány nároky na náhradu. V nejasných případech proto doporučujeme kontaktovat naše technické oddělení nebo obchodní zástupce.

TECHFLOOR s.r.o.

Sídlo společnosti: Techfloor s.r.o., 17.listopadu 454, 252 63 Roztoky, www.techfloor.cz

Výroba: Přemyslovců 49, 747 07 Opava - Jaktář

Obchodní zastoupení Opava: K Rybníčkům 342, 747 81 Opava – Otice, tel./fax. +420 553 791 311, +420 553 791 321, e-mail techfloor@techfloor.cz.

Obchodní zastoupení Zlín: nám. T.G.Masaryka 588, 760 01 Zlín, tel. +420 577 435 760, fax +420 577 430 706, e-mail: zlin@techfloor.cz