

Strojně zpracovaná tříkomponentní průmyslová podlahovina nadstandardních technických parametrů vyvinutá pro velmi těžké podmínky provozu.

**Použití**

- Regálové a zakladačové sklady
- Provozy pojižděné vysokozdviznými vozíky, osobními, nákladními či pásovými vozidly
- Strojírenský a automobilový průmysl se středním a vysokým statickým a dynamickým zatížením
- Sanace starých podlah s velkými defekty (reprofilace výškových nerovností 15-50 mm)
- Rekonstrukce podlah související se změnou technologie na ní probíhající výroby
- Potravinářské provozy, masokombináty, jatka, pivovary, lihovary, sodovkárny
- Chemický průmysl
- Garáže (možnost provedení fabionů)

**Výhody**

- Vysoká odolnost vůči dynamickému zatížení a následkům pádů těžkých předmětů
- Vysoká odolnost vůči obrušování
- Bezpečný a bezprašný povrch
- Hygienická nezávadnost
- Olejotěsnost, vodotěsnost
- Minimální citlivost ke klimatickým vlivům (pokládka i v exteriéru, např. venkovní skladové a nákladové rampy)
- Při vhodném ošetřování velmi vysoká životnost
- Možnost pokládky na čerstvý beton (po 48 hod)

**Specifikace modelu**

Výrobek: Acrile® 300  
Barva: šedá, červená, modrá, zelená, hnědá, antracit  
Výrobce: Techfloor s.r.o.

**Skladba systému**

Penetrace: Liquid 2030 (akrylátová pryskyřice)  
Krycí vrstva: Acrile® 300 (cca 28kg/m<sup>2</sup>/tl.10 mm)  
- komponent A – Liquid 2030,  
- komponent B – pojivo (speciální kompozitní směs na bázi cementu),  
- komponent C – plnivo (křemičité písky)

**Balení**

Komponent A kontejner o 1000 l  
Komponent B 25 kg  
Komponent C 50 kg  
Komponent D – pigment 1 (1,5) kg

**Skladování a životnost**

Je-li skladováno neotevřené, v suchu, při teplotě min 5°C životnost min. 6 měsíců.

**Příprava povrchu**

Brokování, broušení nebo frézování. Všechny nepřídržné částičky musí být odstraněny, aby byl povrch čistý, suchý, bez prachu a s otevřenou strukturou. Všechny povrchové otvory (díry) musí být vyspraveny. Povrch nesmí být kontaminován oleji nebo jinými chem. látkami.

**Aplikace****• penetrace**

Na takto připravený povrch provedeme zvlhčení vodou, po nasáknutí povrchu vodou pokračujeme penetrací Liquidem 2030 - dle instrukcí technického listu k tomuto výrobku. Velmi porézní povrchy mohou vyžadovat 2 vrstvy penetrace.

**• spojovací můstek**

Cca po 30 min nanese se spojovací můstek – rozmíchaný komponent B s vodou (řídka kaše) v tl.cca 2 mm. Před položením další vrstvy nesmí zavazdnout.

**• Acrile® 300**

Směs připravíme smícháním komponentů A,B,C

	Poměry/ 1míchačka
A – Liquid 2030	3 – 4 kg
B - cement	25 kg
C – jemná frakce	16,5 kg
C – hrubá frakce	50 kg
D - pigment	1 kg, 1,5 kg

V míchačce nejdříve promícháme komp.C –jemnou a hrubou složku, přidáme A , 1 balení komp. B. a nakonec cca 0,5 l vody. Vzniklou suchou směs (konzistenci vyzkoušíme hmatem – při stisku v ruce nesmí dojít k samovolnému rozpadu směsi) ihned rozprostřeme latí na spojovací můstek v požad.výšce (necháme mírné převýšení z titulu hutnění) a ve dvou fázích hutníme rotační hladíčkou (na sucho, na postřik komp.A). Po 24 hod je nutné nařezat a následně zatmelit dilatační spáry

**• Očištění náradí**

Bezprostředně po práci očistěte vodou.

**Zrání**

Během prvních 6 hod zajistěte, aby podlahovina nebyla vystavena průvanu, mohl by způsobit popraskání a trhliny. Uzavřete přístupové otvory PVC folií, abyste zabránili proudění vzduchu a znečištění. Zabraňte kontaminaci/znečištění materiály, úniku vody na plochu.

Pochůznost při 20 °C (dle tl.vrstvy).....	24 hod
Plné mechanické zatížení 20 °C.....	3 dny
Plné chemické zatížení 20 °C.....	7 dní

**Platí také pro zatížení vodou**

**Úpravy povrchu**

- Rezné - bez povrchové úpravy
- Nátěr – bezbarvý (Epotec W2) nebo barevný (Epotec S-Finish)
- Acrile® 300 Teraco (dekorativní)

Pokud budete provádět povrchovou úpravu, nahlédněte do příslušných technických listů.

**Bezpečnost práce**

- Používejte osobní ochranné prostředky pro oči a obličej a vhodný ochranný oděv. Pracovní oděv ukládejte odděleně, zasažený nebo potřísněný oděv vyměňte
- Dráždí oči, dýchací orgány a kůži.
- Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží.  
PŘI STYKU S KŮŽÍ: Setřeste prach z oděvu, omyjte velkým množstvím mýdla a vody.  
PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc
- V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a informujte o expozici této látce
- Při požití nevyvolávejte zvracení, vypláchněte vodou, vypijte cca ¼ l vody a vyhledejte lékaře
- Zamezte proniknutí do povrchových i spodních vod, odpadních vod nebo do země.
- Nespotřebované zbytky produktů smíchejte s vodou na kaši, nechte vytvrdnout a likvidujte jako stavební odpad. Sypké složky, nejsou-li znečištěny, mohou být znovu použity. Kontaminované obaly mohou být po odpovídajícím vyčištění recyklovány. Nelikvidujte s domovním odpadem.

Další informace v bezpečnostních listech jednotlivých komponent.

**Technická dokumentace**

Podlahový systém Acrile® 300 splňuje požadavky Nařízení (EU) č.305/2011 (CPR). Byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 harmonizované normy EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry.

- Prohlášení o vlastnostech, č. 2013/6
- ITT protokol o počáteční zkoušce, NO 1390 CSI a.s. Praha - Reakce na oheň dle EN 13501-1+A1:2010, Zdravotní (stanovení VOC) - SZÚ Praha
- Mechanické vlastnosti dle EN 13813, CSI a.s. Zlín
- Zkoušky protikluznosti dle DIN 51130, ČSN 72 5191, TZUS s.p. Plzeň

- Stanovení hmotnostní aktivity radionuklidů dle V.18/97 Sb. a 307/2002 Sb., VUSTAĀ a.s. Brno

**CE značení**

Techfloor s.r.o.  
17.listopadu 454  
252 63 Roztoky

Výrobní závod: Techfloor s.r.o., Přemyslovců 49,  
747 07 Opava – Jaktář

**04**

**EN 13813  
č. 2013/6  
CT-C40-F7-B2**

**Polymerem modifikovaný cementový potěr  
ACRILE® 300**

Reakce na oheň:	A2fl –s1
Uvolňování nebezpečných látek:	NPD
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	C 40
Pevnost v tahu za ohybu:	F 7
Odolnost proti obrusu:	A 15
Přídržnost:	B 2,0
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Teplý odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

**Doplňkové informace**

Protikluznost (DIN 51130)	R 12
VOC (3/2003 Sb.)	Splňuje požadavky
Radionuklidy (18/1997 Sb.)	I < 0,5

**Prohlášení**

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou popisem výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a výsledcích laboratorních testů v době vydání. Nezohledňují konkrétní případ použití. Z údajů nemohou být vyvozovány nároky na náhradu. V nejasných případech proto doporučujeme kontaktovat naše technické oddělení nebo obchodní zástupce.

**TECHFLOOR s.r.o.**

Sídlo společnosti: Techfloor s.r.o., 17.listopadu 454, 252 63 Roztoky, www.techfloor.cz

Výroba: Přemyslovců 49, 747 07 Opava - Jaktář

Obchodní zastoupení Opava: K Rybníčkům 342, 747 81 Opava – Otice, tel./fax. +420 553 791 311, +420 553 791 321, e-mail techfloor@techfloor.cz.

Obchodní zastoupení Zlín: nám. T.G.Masaryka 588, 760 01 Zlín, tel. +420 577 435 760, fax +420 577 430 706, e-mail: zlin@techfloor.cz