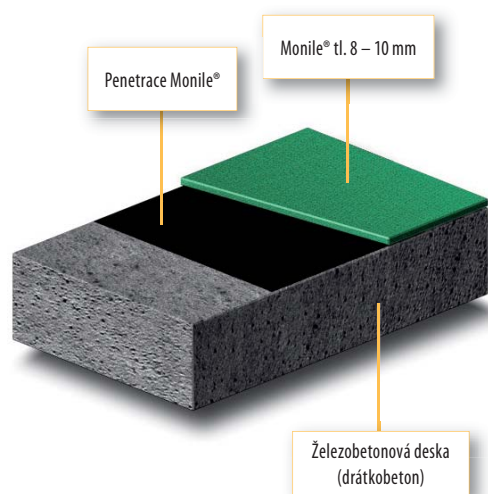




MONILE®

Monile® je mimořádně kvalitní podlahovina vysoce nadstandardních technických parametrů, vhodná jak pro sanace stávajících povrchů, tak pro realizace nových podlahových systémů. Sanační technologie umožňuje sanovat podlahy s velkými defekty (prasklinami, trhlinami, výtluky a výškovými nerovnostmi).



Složení

Materiál je na bázi akrylátového, vodou ředitelného kopolymeru s pigmentační příměsí a aditivy. Plnivem jsou speciální frakce křemičitých písků.

ŠPIČKOVÁ TECHNOLOGIE

Přednosti

- vysoká pevnost v tlaku a tahu
- vynikající technické parametry
- vysoká odolnost proti obrusu
- možnost sanace i velmi poškozených podlah
- není potřeba izolace proti zemní vlhkosti, pokud ji nepředepisuje projekt
- možnost pokládky na čerstvý beton po 6 dnech včetně brokování
- možnost reprofilace (tmelení) nerovného podkladu v jedné vrstvě, bez rizikových mezivrstev, až do tloušťky cca 5 – 6 cm
- průběžná kontrola nivelety nové podlahy při pokládce a reprofilaci
- možná aplikace na vlhký podklad v mokrych provozech
- vysoká odolnost proti dynamickému zatížení a pádům těžkých předmětů
- vysoká odolnost proti střídání teplot
- minimální citlivost ke klimatickým vlivům a výkyvům teplot
- absolutně bezprašný povrch
- absolutní nehořlavost
- absolutní hygienická nezávadnost
- vysoká chemická odolnost (močovina, krev)
- olejotěsnost, vodotěsnost

Adex Tachov drůbežářské závody	1 725 m ²
Globus supermarket	2 230 m ²
Globus Opava masná výroba	890 m ²
Globus Pardubice masná výroba	900 m ²
Globus Praha-Černý Most masná výroba	1 270 m ²
HAMÉ Babice sklad	900 m ²
HAMÉ Babice výrobní hala	4 848 m ²
Masna Vimperk	2 210 m ²
Masný průmysl Krásno	2 130 m ²
Masný průmysl Krásno odvěšovna	1 145 m ²
Masný průmysl Krásno Valašské Meziříčí	750 m ²



Bivoj Opava 2 500 m²

Maso Olomouc 2 565 m²

Maso Planá 3 646 m²

Masokombinát Procházka
Roudnice n. Labem 1 250 m²

Mattoni Karlovy Vary
skladová hala 975 m²

Mlékárna Stříbro 822 m²



Poděbradka Poděbrady stá-
čírna 1 105 m²

Masna Vimperk 2 210 m²

Masný průmysl Krásno
2 130 m²

Masný průmysl Krásno
odvěšovna 1 145 m²

Masný průmysl Krásno
Valašské Meziříčí 750 m²

Maso Olomouc 2 565 m²

Maso Planá 3 646 m²

Masokombinát Procházka
Roudnice n. Labem 1 250 m²

Mattoni Karlovy Vary
skladová hala 975 m²

Mlékárna Stříbro 822 m²

Opavia Opava 1 070 m²

Pásek Polička masná výroba
800 m²

- protiskluzovost
- vysoká přilnavost k podkladu
- možnost zhotovení fabionů
- velmi dlouhá životnost
- stálobarevnost a jednotnost barevného řešení
- možnost odlišení výrobních a komunikačních ploch různými barvami
- snadná čistitelnost
- denní produktivita pokládky ve spádech 150 - 200 m² vč. fabionů
- pochůznost v závislosti na klimatických vlivech (teplotě) cca 24 hodin po pokládce
- plná chemická odolnost (i zatížení vodou) po cca 5 - 7 dnech

Použití

- masokombináty
- skladové objekty
- pivovary
- strojírenská výroba
- chladič boxy
- středně těžce až těžce namáhané provozy
- venkovní rampy

Certifikáty

K materiálu **Monile®** jsou k dispozici následující dokumenty:

- Certifikát č. C-99-0412/A/Z vydaný CSI a. s. Zlín,
- Prohlášení o shodě vydané podle § 12 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb. a § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb.,
- Stavební technické osvědčení č. STO-99-0575/A/Z vydané CSI a. s.,
- Vyjádření ke zdravotní nezávadnosti výrobku vydané SZÚ,
- Protokoly č. 10556 a č. 8176 o zkouškách požárně technických charakteristik vydané CSI a. s. Praha,
- Stanovení obsahu přírodních radionuklidů VÚSH Brno, a. s.,
- Protokol o zkoušce č. 190-003-062 vydaný CSI a. s. Zlín.

Varianty povrchových úprav

Monile® Standard

Základní protiskluzová úprava v několika variantách povrchu dle zvolené technologie pokládky a použité frakce plniva.

Monile® Fine

Podlahovina Monile s použitím nižší frakce plniva a kameniva, finální povrchová úprava s výrazně hladší povrchovou strukturou, bez ochranného laku nebo dalších finálních nátěrů a penetračních systémů.

Monile® Plus

Povrchová úprava vodou ředitelným epoxidovým lakem, nabízející nejvyšší estetický vzhled, nejjednodušší čistitelnost a úpravu povrchu téměř hladkou s garancí protiskluzovosti.

Monile® QS

Povrch podlahoviny tvoří tenkovrstvá stěrková epoxidová bezropouštědlová pryskyřice s podíly jemných křemičitých písků.

Monile® Antislip

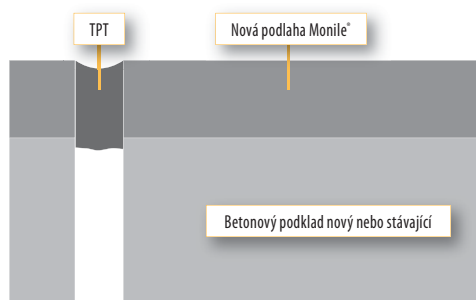
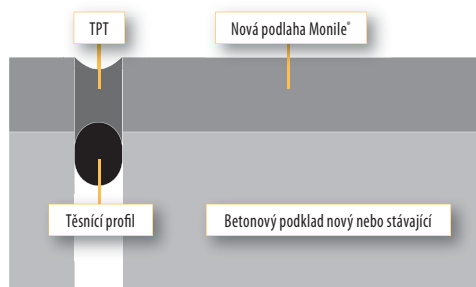
Silně protiskluzová úprava, použití pro venkovní rampy, nájezdové spádové roviny, apod.

Monile® S-Finish

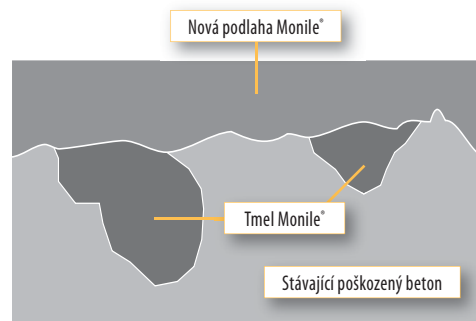
Povrchová finální úprava vysoce odolným epoxidovým lakem pro chemicky namáhané konstrukce.

Řešení pracovních a dilatačních spar

Řešení a návrh dilatačních celků vychází buď ze stávajícího rastru dilatačních spar v podkladu a z polohy aktivních spar a trhlin, nebo se při budování nové konstrukce podlahy dilatace vedou současně betonovou deskou a **Monile®**, a to diamantovou technikou v rastru dle modulové sítě objektu nebo dle povahy budované konstrukce. Tato technologie vylučuje vznik trhlin na povrchu podlahy z důvodu přesného krytí dilatace v betonové desce a ve vrchní syntetické podlaze **Monile®**.

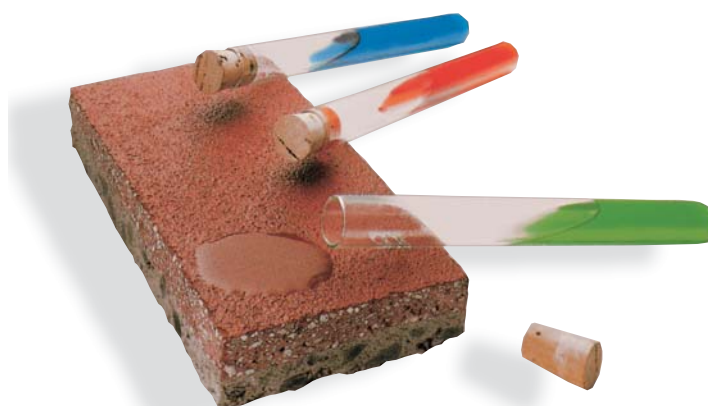


Reprofilace podkladu



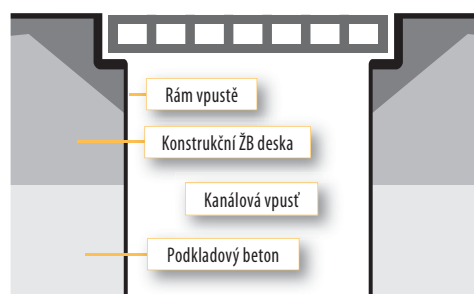


Plzeňský Prazdroj 1 416 m²
 Plzeňský Prazdroj lahvozna
 1 310 m²
 Poděbradka Poděbrady
 výrobní hala 1 010 m²
 Santa Krnov skladová hala
 1 214 m²
 Slezské mrazírny Oceán
 Opava 1 030 m²
 Pivovar Krušovice 1 400 m²

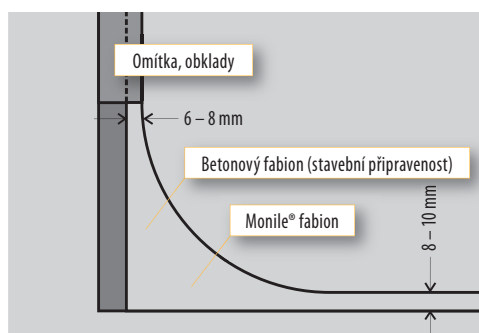


Vzhledem k tloušťce **Monile®** cca 10 mm a vyšší dokáže podlaha roznést zatížení a přenést je do betonové desky ve výrazně menší míře, než která působí na povrchu podlahy. Tato obrovská výhoda se promítá do podstatně větší životnosti podlahy a zvláště do možnosti úspěšně sanovat i betony s pevností kolem 15 – 20 MPa.

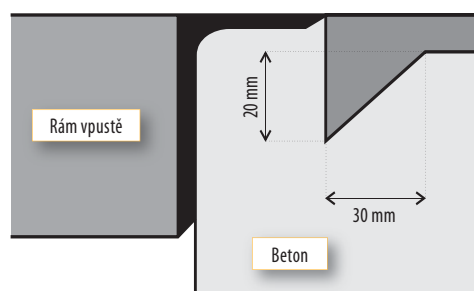
Detail kanálové vpustě



Provedení fabionu

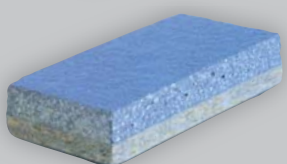
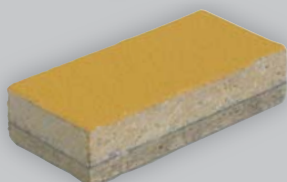
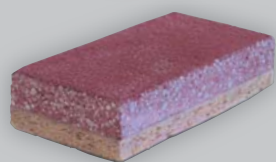
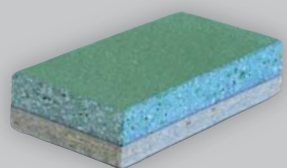


Úprava napojení kanálu



▲ Karlovarské minerální vody
 2 800 m





Technické parametry

Pevnost v tahu za ohybu ČSN 72 2450	16,5 MPa
Pevnost v tlaku ČSN 72 2450	70,5 MPa
Obrusnost ČSN 73 1324	8,9 cm ³ /50 cm ²
Objemová stálost ČSN 72 2453	0,28 mm/m
Vodotěsnost za 30 min. ČSN 73 2578	0,06 l/m ²
Olejutěsnost za 30 min. ČSN 73 2578	0 l/m ²
Přidržnost ČSN 73 2577	5,1 MPa
Kluznost ČSN 74 4507	
suchý	μ = 0,3
moký	μ = 0,3
olej	μ = 0,1, R 13
Požární odolnost ČSN 73 0862	A nehořlavé
Ilex šíření plamene ČSN 73 0863	i _s 0 mm/min.
Mrazuvzdornost	> 3,82 MPa
Stanovení radionuklidů	vyhovuje
Min. teplota pro aplikaci	+10 °C
Zdravotní nezávadnost	SZÚ Praha nezávadné



Kontaktujte naše obchodníky!

Sídlo společnosti: 252 63 Roztoky, 17. listopadu 454 • **Obchodní zastoupení Opava:** K Rybníčkům 342, 747 81 Opava-Otice, tel./fax +420 553 791 311, +420 553 791 321, +420 553 791 331, +420 553 791 323, e-mail: techfloor@techfloor.cz • **Obchodní zastoupení Zlín:** nám. T. G. Masaryka 588, 760 01 Zlín, tel. +420 577 430 706, +420 577 435 760, +420 577 435 786, fax +420 577 430 706, e-mail: zlin@techfloor.cz • **Obchodní zastoupení Praha:** Ke Kamýku 21, 142 00 Praha 4, tel./fax +420 241 471 191, +420 241 470 017, e-mail: paha@techfloor.cz • **Obchodní zastoupení Praha:** Dolnojiřčanská 32, 142 00 Praha 4, tel. +420 244 471 525, +420 244 471 526, fax +420 244 471 526, **Obchodní zastoupení Brno:** Tuřanka 115, 627 32 Brno, tel./fax: +420 548 183 197, e-mail: brno@techfloor.cz

www.techfloor.cz