



Centrum stavebního inženýrství a.s.

Zkušební laboratoř materiálů
pro dokončovací stavební práce
Zkušební laboratoř č. 1007.2
akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.
K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky



PROTOKOL O ZKOUŠCE

čís.: 081 - 010 - 063

ze dne: 12. 10. 2010

Zakázka č. : 10 62 065-D
Počet výtisků : 2
Počet stran : 4

Objednavatel: **TECHFLOOR s.r.o.**
17. listopadu 454
252 63 Roztoky

Předmět zkoušky: **ISOCRETE INDUSTRIAL TOP - podlahová stěrka**

Datum převzetí vzorku: 17. 06. 2010

Datum vykonání zkoušek: 13. 07. 2010 - 10. 08. 2010

Vedoucí akreditované
zkušební laboratoře: **Ing. Petra Hrdinová**



Na základě Smlouvy o dílo č. 10 62 065-D ze dne 25.06.2010 jsme provedli zkoušky vybraných technických vlastností podlahové hmoty ISOCRETE INDUSTRIAL TOP pro objednavatele TECHFLOOR s.r.o., 17. listopadu 454, 252 63 Roztoky.

1. POUŽITÉ ZKUŠEBNÍ POSTUPY

Pro zkoušky byly použity ČSN EN uvedené v Příručce kvality akreditované zkušební laboratoře materiálů pro dokončovací stavební práce.

Název zkoušky	norma
Stanovení rozměrové a objemové stálosti	ČSN EN 13872
Stanovení přídržnosti	ČSN EN 13408

2. VZOREK PRO HODNOCENÍ

Vzorek evidovaný v Knize příjmu a likvidace zkoušených vzorků pod číslem 21/10/63 byl dodán zástupcem objednavatel (p. M. Kubánková) v množství 7 kg, dne 17.06.2010.

3. ZKOUŠENÝ MATERIÁL

ISOCRETE INDUSTRIAL TOP - rychle tvrdnoucí cementová stěrka pro strojní aplikaci určená na opravy betonových podlah.

3.1 Příprava vzorků ke zkouškám:

Zkušební směs byla připravena smícháním složek v předepsaném poměru - 25 kg směsi ISOCRETE INDUSTRIAL TOP a 4,9 l vody. Doba odstátí při míchání směsi 5 min.

- Pro zkoušku objemové stálosti byly zhotoveny zkušební trámký o rozměrech 10 x 40 x 160 mm.
Vzorky byly uloženy 24 hod ve formě a 27 dní mimo formu v laboratorním prostředí (23/50).
- Pro zkoušku přídržnosti byla podlahová hmota nanášena v tloušťce 5 mm na betonový podklad.
Před zkouškou byly vzorky uloženy 28 dní v laboratorním prostředí (23/50).

4. ÚDAJE O METROLOGICKÉ NÁVAZNOSTI MĚŘIDEL

Použitá měřidla jsou metrologicky navázána na měřidla a etalony ČMI a AKL. Ná vaznost měřidel je dokladována v souvisejících dokumentech Příručky kvality akreditované zkušební laboratoře.

5. POUŽITÉ NENORMALIZOVANÉ ZKUŠEBNÍ POSTUPY

Nenormalizované zkušební postupy nebyly použity.

6. VÝSLEDKY MĚŘENÍ

6.1 Stanovení rozměrové a objemové stálosti

ČSN EN 13872

Rozměrová změna byla stanovena jako změna délky na zkušebních tělesech rozměru 10 x 40 x 160 mm v závislosti na čase.

Vzorek č.	Rozměrová změna - smrštění [%]			
	3 dny	7 dní	14 dní	28 dní
1	- 0,206	- 0,375	- 0,550	- 0,550
2	- 0,194	- 0,338	- 0,488	- 0,538
3	- 0,194	- 0,350	- 0,481	- 0,519
Ø	- 0,20	- 0,35	- 0,51	- 0,54

6.2 Stanovení přídržnosti

ČSN EN 13408

Přídržnost byla stanovena na vzorcích připravených dle postupu uvedeném v kap. 3.1 s použitím tvarovací desky. Zkouška byla provedena 28 dní po zhotovení zkušebních těles.

Přídržnost [MPa]		Způsob porušení
Vzorek č.	na betonu	
1	1,14	100% CF
2	1,08	
3	0,97	
4	1,11	
5	1,09	
6	1,12	
7	1,01	
8	1,02	
9	1,22	
10	1,04	
Ø	1,07	

CF - kohezní porušení v podlahové stěrkové hmotě

7. PROHLÁŠENÍ LABORATOŘE

Výsledky zkoušek se týkají jen zkoušeného výrobku.

Protokol o zkoušce se nesmí bez písemného souhlasu zkušební laboratoře reprodukovat jinak než celý.

Objednavatel zkoušek má právo podat připomínky k výsledkům zkoušek uvedených v tomto Protokolu AZL č. 1007.2 - CSI Zlín do 15 dnů ode dne jeho doručení.

Za technickou stránku protokolu odpovídá: Ing. Petra Hrdinová

Zlín, 12.10.2010



Ing. Ladislav Vendl
zástupce vedoucí akreditované zkušební
laboratoře č. 1007.2