

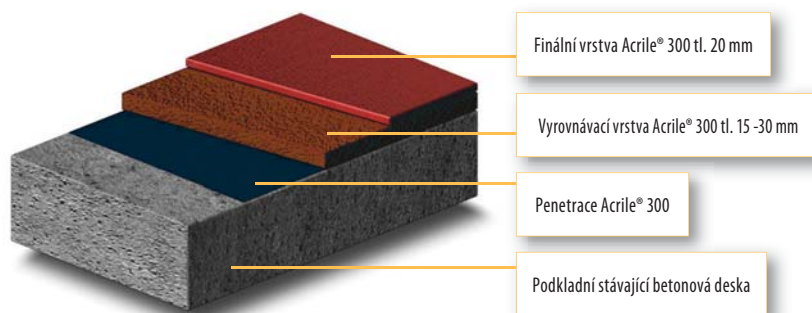
MOŽNOSTI POUŽITÍ:  
**OBROVSKÉ!**  
 NEJEKONOMIČTĚJŠÍ A TECHNICKY NEJLEPŠÍ  
 ŘEŠENÍ SANACÍ I KONSTRUKCÍ NOVÝCH PODLAH.

## ACRILE® 300

**Acrile® 300 je speciální třívrstvková průmyslová podlahovina nadstandardních technických parametrů vyvinutá pro velmi těžké podmínky provozu. Je vhodná zejména pro sanaci starých podkladů v provozech, které již nevyhovují podmínkám užití a nevykazují patřičné parametry. Jedná se o strojně zpracovaný podlahový systém v průměrné tloušťce 20 mm.**

**Materiál Acrile® 300 byl vyvinut na základě zkušeností a potřeb různých průmyslových odvětví a typů provozů jako ideální podlahový systém na bázi kopolymerů akrylátů (bez rozpouštědla), modifikovaných hydraulickým pojivem.**

**Možnosti použití této technologie jsou obrovské. Prakticky všechna odvětví průmyslu od automobilového, elektrotechnického a potravinářského až po průmysl těžkého strojírenství, nabízejí široké uplatnění v různých technologických a materiálových variantách. Tato technologie tak přináší praktické odpovědi na řadu sanačních problémů spjatých s rekonstrukcí podlah, které jsou následně vystaveny nejtěžším podmínkám zatížení provozu.**



Prompt Brno	780 m <sup>2</sup>
Cukrovar Opava	880 m <sup>2</sup>
Galerie České Budějovice	3 880 m <sup>2</sup>
Garáže Bredovský Dvůr Praha	6 740 m <sup>2</sup>
Armatúrka Vranová Lhota	1 870 m <sup>2</sup>
Garáže Praha-Vysočany	3 450 m <sup>2</sup>
Zora Olomouc	890 m <sup>2</sup>
INA Skalica	7 850 m <sup>2</sup>
Siemens Frenštát	2 970 m <sup>2</sup>
Obytný park Praha-Trója	700 m <sup>2</sup>
Garáže České Budějovice	5 565 m <sup>2</sup>
Sanitas Říčany – rampy	2 850 m <sup>2</sup>
Regata Praha – rampy	2 000 m <sup>2</sup>
Hypernova Praha-Jinonice	2 000 m <sup>2</sup>





### Složení

Složka A – kapalná akrylátová pryskyřice.

Složka B – sypká modifikovaná směs s frakcí křemičitých písků a případných pigmentů (dle barevného odstínu).

Složka C – materiál na bázi hydraulického pojiva (cementu).

### Použití

Podlahový systém v technologii **Acrole® 300** umožňuje sanovat podlahy s velkými defekty. Možnost pokládky na savé povrchy, staré betony, sprašující i nesoudržné povrchy, asfaltobeton, teralitu, dále pak na kombinace různých typů stávajících poškozených podkladů. Běžně lze reprofilovat výškové nerovnosti 15 – 50 mm.

Při realizaci nových konstrukcí podlah tato moderní technologie zpevnění betonu zajistí kompletní vrchní konstrukci betonové podlahy včetně nášlapné vrstvy v jednom technologickém kroku, a to s velmi vysokou produktivitou (500 až 1 000 m<sup>2</sup> denně).

### Použití z hlediska stávajícího nefunkčního povrchu

- podklady, které vykazují praskliny, trhliny, úbytky, velkou nerovnost, poškození spojů, pracovních spar, dilatačních řezů, povrchy kontaminované oleji apod.
- rekonstrukce podlah související se změnou technologie na ní probíhající výroby

### Použití z hlediska charakteru provozu

- strojírenský a automobilový průmysl se středním a vysokým statickým a dynamickým zatížením
- pojezd vozíků (vysokozdvíhací, zakládací nebo paletovací vozíky – vysoká zatížení dynamická i v tahu za ohybu)
- pojezd osobních, nákladních či pásových vozidel
- speciální zatížení – sudy, obruče, kabelářské cívky
- rázová pevnost (padající předměty)
- regálové a zakládací sklady
- strojní výroba a skladovací prostory
- potravinářské provozy, masokombináty, jatka (venkovní rampy a exteriéry)
- garáže (možnost provedení fabionů)
- pivovary, lihovary, sodovkárny
- chemický průmysl

## Přednosti

- vysoká odolnost vůči dynamickému zatížení a následkům pádů těžkých předmětů
- vysoká odolnost vůči obrusu
- bezpečný povrch
- hygienická nezávadnost
- olejořetnost
- vodotěsnost
- bezprašný povrch
- absolutní nehořlavost (index šíření plamene je 0)
- minimální citlivost ke klimatickým vlivům (pokládka i v exteriéru, např. venkovní skladové a nákladové rampy)
- při vhodném ošetřování velmi vysoká životnost

## Zatížitelnost

Pro optimální vnější podmínky v místě realizace (T, vlhkost):

- pochůznost **Acrile® 300** po 24 hodinách (v závislosti na tloušťce vrstvy)
- plné mechanické zatížení po 72 hodinách
- plné chemické zatížení podlahoviny po 7 dnech
- možnost pokládky na čerstvý beton (po 48 hod.)

## Barevné řešení

- antracit
- červená
- hnědá
- šedá
- zelená
- modrá

## Řešení pracovních a dilatačních spar

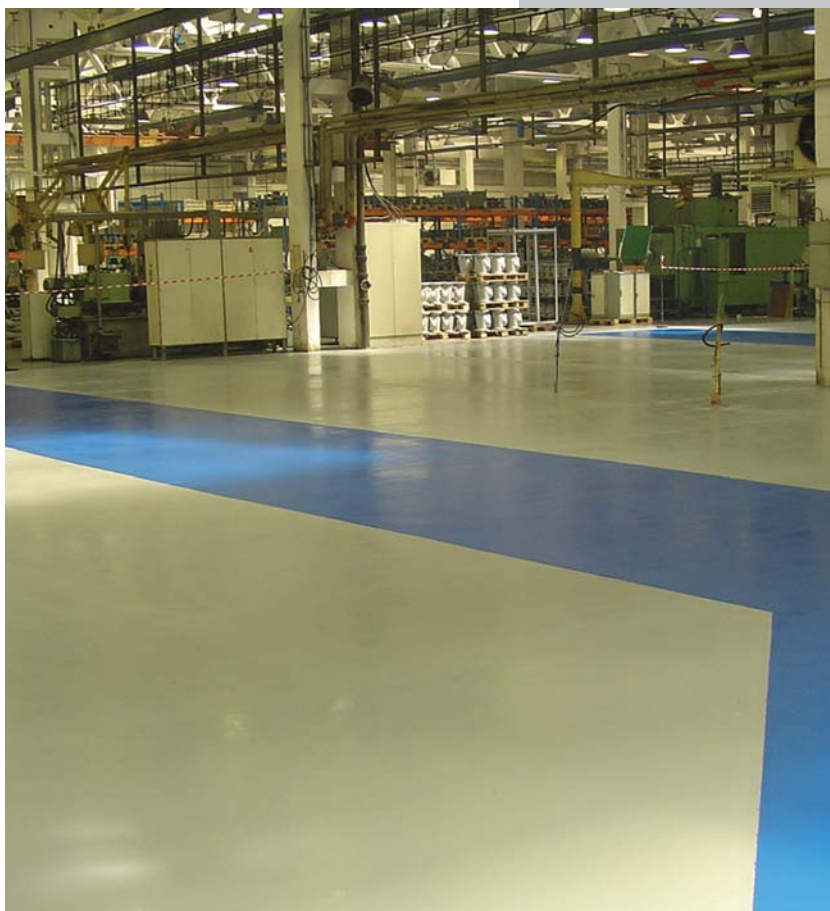
Řešení a návrh dilatačních celků vychází buď ze stávajícího rastru dilatačních spar v podkladu a z polohy aktivních spar a trhlin, nebo se při budování nové konstrukce podlahy dilatace vedou současně betonovou deskou a **Acrile® 300**. Využívá se diamantová technika v rastru dle modulové sítě objektu nebo dle povahy budované konstrukce. Tato technologie vylučuje vznik trhlin na povrchu podlahy z důvodu přesného krytí dilatace v betonové desce a ve vrchní syntetické podlaze **Acrile® 300**.

## Možnosti provedení povrchových úprav

- **Acrile® 300** Standard – základní
- **Acrile® 300** s finální nátěrovou úpravou a) vodouředitelným systémem **Epotec W2** b) pouze epoxidovým systémem **Epotec S-Finish**
- **Acrile® 300** Teraco (dekorativ)

## Certifikáty

Materiál **Acrile® 300** splňuje požadavky Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., a tím zajišťuje shodu vlastností materiálu se základními požadavky



tohoto zákona. Materiál byl prověřen certifikačními a zkušebními orgány. Máme k dispozici veškeré požadované zkoušky vyžadované českými zákony. Materiál je deklarován v souladu s ČSN EN 13813 jako Polymerem modifikovaný cementový potěr třídy CT-C40-F7-B2. O kvalitě materiálu svědčí Certifikát vydaný autorizovanou osobou, která tímto dokumentem osvědčuje, že výrobky uváděné na trh odpovídají technické specifikaci.

K materiálu **Acrile® 300** jsou k dispozici následující dokumenty:

- Stanovení obsahu přírodních radionuklidů - VÚSH Brno a.s.
- Prohlášení o shodě vydané podle § 12 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb. a § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb.,
- Protokol o zkoušce č. 114-005-063 - CSI a.s. Zlín
- Vyjádření ke zdravotní nezávadnosti výrobku vydané SZÚ Praha,
- Protokoly č. 12680-1/2, 12680-2/2 o zkouškách požárně technických charakteristik vydané CSI a. s. Praha.

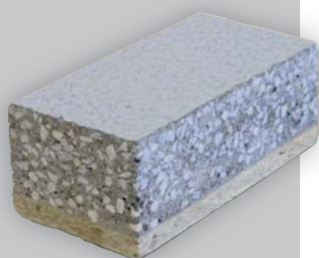
## Balení

- Komponent A (liquid) v kontejneru o 1 000 l
- Komponent B – 25 kg nebo 50 kg
- Komponent C (pojivo) – 25 kg nebo 50 kg

## Skladování

V původních obalech v suchém nemrznoucím prostředí (min. 5 °C) po dobu 6 měsíců.





#### Technická data

Pevnost v tahu za ohybu dle prEN 13892-2 .....	11,8 MPa
Pevnost v tlaku dle prEN 13892-2.....	55 MPa
Obrusnost dle prEN 13892-3.....	max. 9,6 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
Objemová stálost ČSN 72 2453 .....	0,18 mm/m
Vodotěsnost za 30 min. ČSN 73 2578 .....	0,01 l/m <sup>2</sup>
Olejutěsnost za 30 min. ČSN 73 2578 .....	0,0 l/m <sup>2</sup>
Koeficient kluznosti ČSN 74 4507	
pro povrch suchý .....	$\mu = 0,620$
pro povrch mokry.....	$\mu = 0,648$
Přidržnost ČSN 73 2577 .....	3,9 MPa
Požární odolnost ČSN 73 0863 .....	A nehořlavé
Index šíření plamene ČSN 73 0862.....	$i_s = 0$ mm/min.
Mrazuvzdornost ČSN 72 2452 .....	> 0,9/25 cyklů koef. mrazuvzdornosti
Stanovení radionuklidů.....	vyhovuje
Min. teplota pro aplikaci.....	+7 °C

#### Kontaktujte naše obchodníky!

**Sídlo společnosti:** 252 63 Roztoky, 17. listopadu 454 • **Obchodní zastoupení Opava:** K Rybníčkům 342, 747 81 Opava-Otice, tel./fax +420 553 791 311, +420 553 791 321, +420 553 791 331, +420 553 791 323, e-mail: [techfloor@techfloor.cz](mailto:techfloor@techfloor.cz) • **Obchodní zastoupení Zlín:** nám. T. G. Masaryka 588, 760 01 Zlín, tel. +420 577 430 706, +420 577 435 760, +420 577 435 786, fax +420 577 430 706, e-mail: [zlin@techfloor.cz](mailto:zlin@techfloor.cz) • **Obchodní zastoupení Praha:** Ke Kamýku 21, 142 00 Praha 4, tel./fax +420 241 471 191, +420 241 470 017, e-mail: [paha@techfloor.cz](mailto:paha@techfloor.cz) • **Obchodní zastoupení Praha:** Dolnojiřčanská 32, 142 00 Praha 4, tel. +420 244 471 525, +420 244 471 526, fax +420 244 471 526, **Obchodní zastoupení Brno:** Tuřanka 115, 627 32 Brno, tel./fax: +420 548 183 197, e-mail: [brno@techfloor.cz](mailto:brno@techfloor.cz)

[www.techfloor.cz](http://www.techfloor.cz)