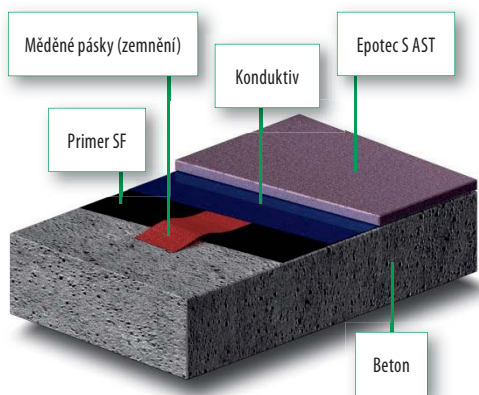




EPOTEC S AST

Epotec S AST je tříkomponentní samonivelační elektricky vodivá stěrka na bázi epoxidových pryskyřic, určená pro realizaci finálních bezesparých podlah v interiérech. Používá se k dosažení elektricky vodivých povrchů.



Složení

Složka A – epoxidové pryskyřice formulované na základě Bisfenolu A/F a epichlorhydrinu.
Složka B – tvrdidlo – směs polyoxyalkylenaminu, alkyfenolu a substituovaného piperazinu.
Složka C – plnivo (speciální směs minerálních látek).

Použití

Elektrostaticky vodivá nosná vrstva dle ČSN 33 2030, barevná, vhodná především při vysokých požadavcích na estetiku a optické provedení antistatické podlahy na betonových plochách nebo na plochách s cementovým potěrem v prostorách, které jsou průměrně až středně těžce mechanicky namáhané – haly, sklady, výstavní plochy, atd.

Přednosti

- elektrostatická vodivost
- dobré mechanické a chemické vlastnosti
- odolnost proti průniku kapalin
- lesklý povrch
- variabilní tloušťka vrstev

Příprava povrchu

Podklad musí být čistý, suchý, zbavený veškerých mechanických nečistot a nesourodých částic. Zbytková vlhkost betonu musí být nižší než 4 %, stáří betonu min. 28 dní.

Penetrace

Připravený podklad by měl být homogenní, bez děr a prasklin v celé potřebné ploše. K zamezení vzniku bublinek a k dobré přilnavosti je třeba penetrace materiálem **Epotec Primer SF**. V případě kvalitního podkladu stačí váleček, je-li podklad porézni, použijte ocelové hladítko.

Certifikáty

Materiál **Epotec S AST** splňuje požadavky Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., a tím zajišťuje shodu vlastností materiálu se základními požadavky tohoto zákona. Materiál byl prověřen certifikačními a zkušebními orgány. Máme k dispozici veškeré požadované zkoušky vyžadované českými zákony. O kvalitě materiálu svědčí Certifikát vy-

▲ VW Bratislava, montážní hala
20 000 m²

Foxconn Pardubice 430 m²

Svit Zlín 157 m²

Fakultní nemocnice
Praha-Motol 755 m²

Ústřední vojenská nemocnice
Praha 281 m²

BADGER METER Brno 225 m²

AEG Jičín 383 m²

Nemocnice Rokycany 500 m²

Siemens Frenštát pod
Radhoštěm 4 000 m²

Škoda Auto Mladá Boleslav
hala M6 16 000 m²

SAS Automotive Nepřevázka
50 m²





Parts Centrum Mladá Boleslav



daný autorizovanou osobou, která tímto dokumentem osvědčuje, že výrobky uváděné na trh odpovídají technické specifikaci.

K materiálu Epotec S AST jsou k dispozici následující dokumenty:

- Certifikát č. C-02-0854/A/Z vydaný CSI a. s. Zlín,
- Prohlášení o shodě vydané podle § 12 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb. a § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb.,
- Stavební technické osvědčení č. STO-02-1108/A/Z vydané CSI a. s.,
- Protokol o zkoušce č. 144-004-062 vydaný CSI a. s.,
- Protokol č. 10856-1/2, 10856-2/2 o zkouškách požárně technických charakteristik vydaný CSI, a. s. Praha,
- Vyjádření ke zdravotní nezávadnosti výrobků vydané SZÚ.

Balení

Materiál je balen v celkové hmotnostní jednotce 15,6 kg.

Skladování

V původních obalech v suchém nemrzoucím prostředí (min. 5 °C) po dobu 1 roku.

Bezpečnost práce

- Dráždí oči a kůži.
- Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží.
- Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít.
- Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody.
- Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.
- Škodlivý pro vodní organizmy, může vyvolat nepříznivé účinky ve vodním prostředí.
- Uchovávejte uzamčené mimo dosah dětí.
- V případě nehody nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).
- Zabraňte uvolnění do životního prostředí.
- Způsobuje poleptání.

Technická data

Pevnost v tlaku.....	55 MPa
Pevnost v tahu	15 MPa
Přídržnost	> lom pevnosti betonu v tahu
Zpracovatelnost (při 20 °C)	30 min.
Pochůznost (při 20 °C)	12 hod.
Svodový odpor Rs	$5 \cdot 10^4 \Omega < R_s < 10^6 \Omega$

Kontaktujte naše obchodníky!

Sídlo společnosti: 252 63 Roztoky, 17. listopadu 454 • **Obchodní zastoupení Opava:** K Rybníčkům 342, 747 81 Opava-Otice, tel./fax +420 553 791 311, +420 553 791 321, +420 553 791 331, +420 553 791 323, e-mail: techfloor@techfloor.cz • **Obchodní zastoupení Zlín:** nám. T. G. Masaryka 588, 760 01 Zlín, tel. +420 577 430 706, +420 577 435 760, +420 577 435 786, fax +420 577 430 706, e-mail: zlin@techfloor.cz • **Obchodní zastoupení Praha:** Ke Kamýku 21, 142 00 Praha 4, tel./fax +420 241 471 191, +420 241 470 017, e-mail: paha@techfloor.cz • **Obchodní zastoupení Praha:** Dolnojiřčanská 32, 142 00 Praha 4, tel. +420 244 471 525, +420 244 471 526, fax +420 244 471 526, **Obchodní zastoupení Brno:** Tuřanka 115, 627 32 Brno, tel./fax: +420 548 183 197, e-mail: brno@techfloor.cz

www.techfloor.cz